



## ASPIRADOR WX52BFR

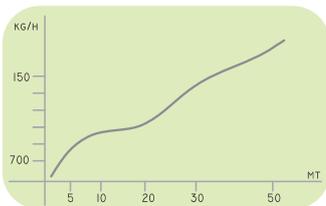
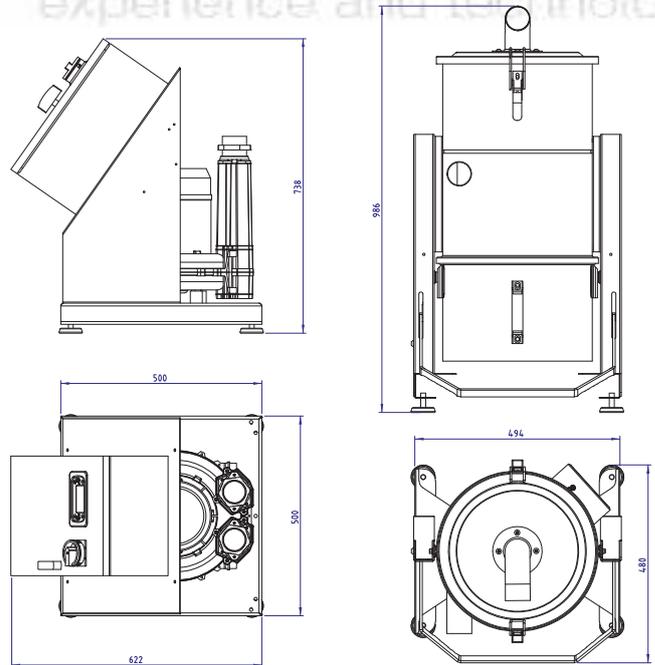
El modelo de carga de silo WX52BFR le permite transportar el combustible a larga distancia y con un caudal hasta 500 kg/h.

- ⇒ IDEAL PARA ALIMENTAR CALDERAS DE BIOMASA CON MUCHO POLVO
- ⇒ FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO
- ⇒ ADAPTABLE A CUALQUIER INSTALACIÓN
- ⇒ FRANJA HORARIA DE TRABAJO PROGRAMABLE
- ⇒ CUADRO ELECTRICO CON SOFT START
- ⇒ OPERACIÓN H24

### Equipamiento de serie

- ◆ Cuadro eléctrico instalado en la base motor
- ◆ Filtro cartucho auto limpieza
- ◆ Sensor de nivel
- ◆ Válvula de descarga producto
- ◆ Cable sensor de 10 mt

MODELO	Unidad	WX52BFR	WX52BFR-T
Potencia eléctrica nominal	W	1,5	1,5
Tensión nominal	V	230 (inverter)	380 (soft start)
Frecuencia nominal	Hz	50	50
Capacidad tolva descarga	lt	6	6
Depresión máx.	Mbar	275	250
Tipo de filtro	/	Cartucho	
Alimentación sistema limpieza	Aire	6 bar	
Estructura y envolvente	Material	Acero	
Peso total	kg	95	95
Dimensiones motor	mm	500x 500 x H 700	500x 500 x H 700
Tubos de entrada/salida	mm	Ø 50	Ø 50
Dimensiones BFR	mm	Ø 360 x H 1000	



### Accesorios

	Toma de producto	Artículo nº
		PR0001

	Tubo flexible anti estático Ø 50 (pedido mínimo 20mt)	Artículo nº
		TB0001

	Compresor 6 lt	Artículo nº
		EINE01

	Grupo de regulación fluidificación	Artículo nº
		SL0001

	Curva 90° amplio radio	Artículo nº
		CA5001

	Pre-separador de ceniza	Artículo nº
		PRC01