

ASPIRADOR WX52

El modelo de carga de silo WX52 le permite transportar el combustible a larga distancia y con un caudal hasta 500 kg/h.

- ⇒ IDEAL PARA ALIMENTAR CALDERAS DE BIOMASA CON MUCHO POLVO
- ⇒ FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO
- ⇒ ADAPTABLE A CUALQUIER INSTALACIÓN
- ⇒ FRANJA HORARIA DE TRABAJO PROGRAMABLE
- ⇒ CUADRO ELECTRICO CON SOFT START
- ⇒ OPERACIÓN H24

Equipamiento de serie

- ◇ Cuadro eléctrico instalado en la base motor
- ◇ Filtro cartucho auto limpieza
- ◇ Sensor de nivel
- ◇ Válvula de descarga producto
- ◇ Cable sensor de 10 mt

SISTEMA DE LIMPIEZA
PULSE AIR-JET

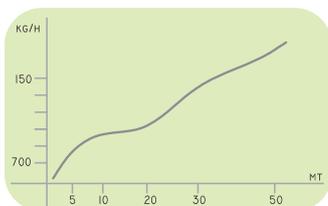
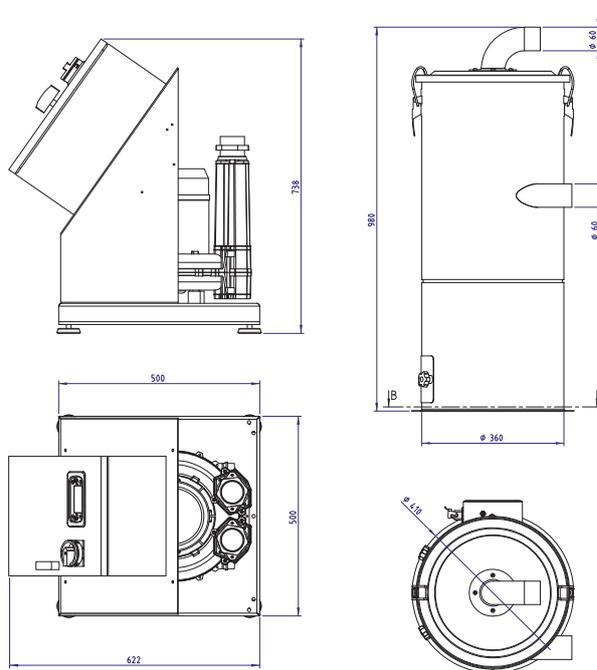


INVERTER / SOFT START

TRABAJO 24H /24

CICLÓN INTERIOR

MODELO	Unidad	WX52	WX52i
Potencia eléctrica nominal	W	1,5	2,2
Tensión nominal	V	380 (soft start)	220 (inverter)
Frecuencia nominal	Hz	50	50
Capacidad tolva descarga	lt	12	
Depresión máx.	Mbar	250	275
Tipo de filtro	/	Cartucho	
Alimentación sistema limpieza	Aire	6 bar	
Estructura y envoltante	Material	Acero	
Peso total	kg	95	97
Dimensiones motor	mm	500x 500 x H 700	
Tubos de entrada/salida	mm	Ø 60	
Dimensiones tolva descarga	mm	Ø 360 x H 1000	



Accesorios

	Kit control remoto LAN/3G	Artículo nº
		KTE3G

	Selector automático de toma producto	Artículo nº
		SPAUT04

	Pre-separador de ceniza de 150lt	Artículo nº
		PRC15

	Racor compresión Ø50	Artículo nº
		FS0002

	Selector manual de toma producto	Artículo nº
		PR0013

	Tolva intermedia	Artículo nº
		WX1005