



ASPIRADOR WX10

La carga de silos modelo WX10 es ideal para la dosificación de productos granulares y automatizar su sistema con un mínimo gasto y mantenimiento. Función aspirador de cenizas.

- ⇒ IDEAL PARA ALIMENTAR ESTUFAS Y CALDERAS DE BIOMASA
- ⇒ FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO
- ⇒ ADAPTABLE A CUALQUIER INSTALACIÓN
- ⇒ FRANJA HORARIA DE TRABAJO PROGRAMABLE
- ⇒ CONTROL REMOTO VIA 3G/LAN

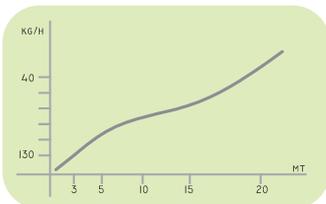
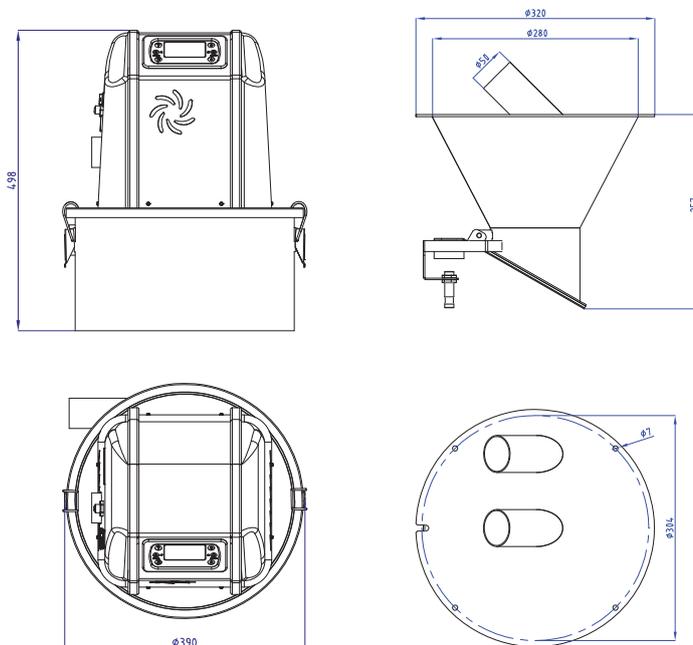
Equipamiento de serie

- ◇ Panel de control con display lcd retro iluminado
- ◇ Filtro en poliester
- ◇ Sensor de nivel
- ◇ Válvula de descarga producto
- ◇ Cable de alimentación shuko de 2 mt
- ◇ Cable sensor de 10 mt

NUEVO CICLÓN
-50% DE POLVO

EXCLUSIVO
SISTEMA DE LIMPIEZA

MODELO	Unidad	WX10
Potencia eléctrica nominal	W	1500
Tensión nominal	V	110/220
Frecuencia nominal	Hz	50/60
Capacidad tolva descarga	lt	5
Depresión máx.	Mbar	275
Tipo de filtro	/	Cartucho
Estructura y envoltente	Material	Acero / ABS
Peso total	kg	22
Dimensiones motor	mm	390 x 390 x H 498
Tubos de entrada/salida	mm	Ø 50
Dimensiones tolva descarga	mm	Ø 280 x H 270



Accesorios

	Toma de producto	Artículo nº
		PR0001

	Tubo flexible anti estático Ø 50 (pedido mínimo 20mt)	Artículo nº
		TB0001

	Pre-separador de ceniza	Artículo nº
		PRC01

	Tolva WX10 válvula motorizada	Artículo nº
		WX1003

	Selector manual de toma producto	Artículo nº
		PR0013

	Tolva intermedia	Artículo nº
		WX1005